



ORGANISMO NOTIFICATO CE N. 0407 / EC NOTIFIED BODY No. 0407

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

0407-CPR-1031 (IG-077-2015)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO

IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3 PER LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE (INCLUSA SALDATURA), METODO 3a STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES

UP TO EXC3 EXECUTION CLASSES FOR MANUFACTURING (INCLUDING WELDING), METHOD 3a

prodotti da

CIANCIOLO GROUP S.r.l.

Via Perpignano, 360/2 - 90135 PALERMO (PA) - Italia

nello stabilimento di in the manufacturing plant

Via Perpignano, 360/2 - 90135 PALERMO (PA) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizione riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+, per le prestazioni indicate in questo certificato, sono applicate e che under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances

Bellaria-Igea Marina - Italia, 12 febbraio 2019 Bellaria-Igea Marina - Italy, 12 February 2019

(1) Revisionato per aggiornamento editoriale (1) Revised by editorial update

Il Direttore Tecnico della Sezione CPD

CPD Department Technical Manager

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

Revisione n. / Revision No. 1⁽¹⁾

L'Amministratore Delegato Chief Executive Officer Il presente documento è composto da n. 1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), è stato emesso la prima volta in data 18 maggio 2015 e rimarrà valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica, inclusi nella norma armonizzata utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche essenziali dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative, salvo provvedimenti di sospensione o di revoca da parte dell'Istituto Giordano.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

appincement is mode up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only will diversion is the Italian one), was first issued on 18 May 2015 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by Istiluto Giordinon. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Pagina 1 di 1/Page 1 of 1



CERTIFICATO DI SALDATURA

WELDING CERTIFICATE

N. 1031

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011 Tabella B.1 si certifica che il fabbricante In accordance with standard EN 1090-1:2009+A1:2011 Table B.1 we certify that the manufacturer

CIANCIOLO GROUP S.r.l.

Via Perpignano, 360/2 - 90135 PALERMO (PA) - Italia

nello stabilimento di in the manufacturina plant

Via Perpignano, 360/2 - 90135 PALERMO (PA) - Italia

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma EN 1090-2:2018 per il processo legato alle attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche follows the specifications given below for the purpose of the "execution of steel structures", according to standard EN 1090-2:2018, and for the process related to the welding activities

Classi di esecuzione fino a: Execution classes up to:	EXC3
Processi di saldatura: Welding processes:	135
Materiale base: Parent material:	Gruppo / Group 1.2

Il coordinatore di saldatura responsabile (RWC) è "Giulio Ribaudo" The Responsible Welding Coordinator (RWC) is "Giulio Ribaudo"

Bellaria-Igea Marina - Italia, 12 febbraio 2019 Bellaria-Igea Marina - Italy, 12 February 2019

> Il Direttore Tecnico della Sezione CPD CPD Department Technical Manager ott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

Revisione n. / Revision No. 0

L'Amministratore Delegato Chief Executive Officer

Il presente documento è composto da n. 1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana). Questo documento è valido solo in

combinazione con il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. 0407-CPR-1031 (IG-077-2015) rev. 1 all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

applicatione. This document is mode up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one). This document is valid only in conjunction with the certificate of conformity of the factory production control No. 0407-CPR-1031 (IG-077-2015) rev. 1 within

control No. 0407-274-1051 (16-077-2015) rev. 1 Within the scope of 305/2011/EU Regulation. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable

Pagina 1 di 1/Page 1 of 1